

STUDENT ACCIDENT INSURANCE / HEALTH INSURANCE
2015-2016 School Year

Dear Parents:

The Bonsall Unified School District **does not provide medical, accident or dental insurance** for pupils injured on school premises or through school activities. In accordance with Education Code Section 49472, the District is making available a low cost medical/dental accident insurance program.

Accident Only Plans

The purpose of these plans is to provide assistance at a minimum cost to meet some of the expenses for accidental injury. The plans pay the first \$500.00 in benefits in addition to other insurance, which can help you meet your primary insurance deductibles and/or co-payments.

The plan costs are in the chart below. Please visit your Childs' School Office to obtain a detailed brochure/application, or you may obtain one and sign up online at www.peinsurance.com (click on Products, then Student Insurance). Please read the Student Benefits Plan Brochure to select the plan that best meets your needs.

All Plans Are A **ONE TIME ANNUAL** Payment

<i>Options</i>	<i>Low</i>	<i>High</i>
At School Plan		
Grades P-8	\$11.00	\$25.00
Grades 9-12	\$24.00	\$54.00
24-Hr-a-Day Plan		
Grades P-8	\$75.00	\$161.00
Grades 9-12	\$92.00	\$192.00
Optional Tackle Football Coverage		
Grade 9	\$36.00	\$80.00
Grades 10-12	\$84.00	\$177.00

Please see brochure for complete plan details

Health Insurance Plans

Pacific Educators can now assist people in applying for health insurance plans that meet the guidelines of the **Affordable Care Act** and help you avoid potential tax penalties. These penalties will be increasing each year from 2014-on. Some may **qualify for tax savings and government assistance**. We will be happy to help you get all the potential assistance/subsidies you are eligible for. Please call the number below or visit our website at www.peinsurance.com click 'products' and then 'health insurance'.

Since the district does **NOT** provide medical/dental accident insurance, we urge that serious consideration be given to these programs. If you have further questions, please call Pacific Educators, Inc., at (800) 722-3365 or (714) 639-0962.

William Pickering II
Assistant Superintendent, Business Services

Seguro de accidente/médico/dental para estudiantes del año escolar 2015-2016

Estimado padres/tutores de familia,

El Distrito Escolar Unificado de Bonsall **no provee cobertura de seguro médico, accidente o dental**, para los alumnos que se lastimen en las instalaciones de la escuela o a través de las actividades escolares. En conformidad con la sección del Código de Educación 49472, el distrito está ofreciendo un programa de seguro médico/dental y accidente disponible a bajo costo.

Solamente planes de seguros de accidentes

El propósito de estos planes es de proveer asistencia a un costo mínimo para cumplir con algunos de los gastos por daños accidentales. Los planes pagan los primeros \$500 en beneficios, en adición a otro seguro médico, que puede ayudarle a cubrir sus deducibles de seguro médico primario y/u otros gastos.

El costo de los diferentes planes está en la siguiente sección. Por favor visite la oficina de su hijo/a para obtener un folleto/solicitud; o puede obtener uno en esta página de Internet www.peinsurance.com (Oprima "Products", después "Student Insurance" e imprima el folleto y la solicitud en español). Favor de leer el folleto de los planes y beneficios para estudiantes y seleccione el plan que mejor se adapte a sus necesidades.

Todos los planes son **SOLO UN PAGO** una vez al año.

<i>Opciones</i>	<i>Bajo</i>	<i>Alto</i>
Plan durante el día escolar		
Grados P-8	\$11.00	\$25.00
Grados 9-12	\$24.00	\$54.00
Plan de 24-horas al día		
Grados P-8	\$75.00	\$161.00
Grados 9-12		
Cobertura de futbol americano (Opcional)		
Grado 9	\$36.00	\$80.00
Grados 10-12	\$84.00	\$177.00

Favor de ver el folleto para detalles completos.

Planes de seguros de salud

Pacific Educators ahora puede asistir a personas con el proceso de solicitar los planes de seguros de salud que cumplan con las guías de **La Ley del Cuidado de Salud** y ayudarle a evitar posibles sanciones fiscales. Estas multas aumentaran más a partir del 2014. Algunos podrán beneficiarse para ahorros fiscales y asistencia del gobierno. Con gusto les ayudaremos a obtener información sobre todas las posibilidades de asistencia/subsidio al que estén elegibles. Favor de llamar al número que se encuentra en la parte de abajo o visite nuestra página de Internet www.peinsurance.com, oprima "Products" y después "Health Insurance".

Como el distrito **NO** provee cobertura de seguro médico, accidente o dental para los alumnos, esperamos que usted considere seriamente estos programas. Si tiene más preguntas, favor de llamar a Pacific Educators, Inc., al (800) 722-3365 o (714) 639-0962. Representantes bilingües están disponibles para asistencia en español.

William Pickering II
Oficial principal de negocios